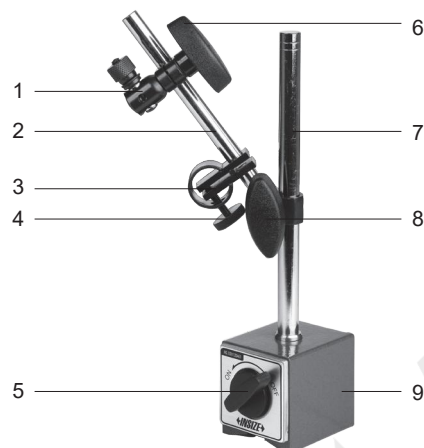


Código	Força magnética	Haste de retenção aplicável	Observação
6200-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	sem ajuste fino
6201-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	com ajuste fino
6202-80	80kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	com ajuste fino
6202-100	100kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	com ajuste fino



- 1-Dispositivo de retenção
- 2-Vice-campo
- 3-Dispositivo de ajuste fino
- 4-Parafuso de ajuste fino
- 5-Chave magnética

- 6-Chave de travamento de fixação
- 7-Polo principal
- 8-Chave de travamento
- 9-Base magnética

1. Esse suporte magnético serve para indicadores digitais/discagem e indicadores de teste de discagem.
Sustentando o seguinte:



segurando a alça para trás



haste de retenção Φ8mm



haste de retenção 3/8" DIA.



segurando o indicador de teste do mostrador por meio de uma braçadeira de Φ4 mm

2. Uso:

- Indicador de retenção conforme as formas acima
- Deixe a base magnética entrar em contato com a máquina-ferramenta e, em seguida, ligue a chave magnética para garantir que o suporte magnético possa entrar em contato com a máquina-ferramenta de forma estável.
Cuidado: Certifique-se de que a base magnética e a máquina-ferramenta estejam limpas; caso contrário, o suporte magnético poderá deslizar ligeiramente durante a medição, o que afetará os resultados da medição.
- Solte a chave de travamento para ajustar o vice-pólo e o indicador na posição adequada. Girar o parafuso de ajuste fino é conveniente para operar quando o indicador estiver próximo à peça de trabalho. Após o ajuste, certifique-se de que cada peça esteja travada com firmeza.
- Após a medição, desligue a chave magnética e a base magnética poderá ser removida da máquina-ferramenta.
- 3. Para obter uma medição precisa, evite usar a base magnética em ambientes com vibração.

MN-6200-PT

V0